



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

0531 – ST – 3834 – 0033

Die Firma/ the company

Seisenbacher GmbH Metal Processing
Schwarzenberg 82
A-3341 Ybbsitz

erfüllt die schweißtechnischen **umfassende Qualitätsanforderungen** nach
*fulfills the **comprehensive quality requirements** according to*

EN ISO 3834-2

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.
For the range mentioned in the enclosure to this certificate

Das Zertifikat gilt bis zum Oktober 2019
The certificate expires in October 2019

Auftrag/Bericht; *order/report* No: 725056671-4/TWa

Wien/Vienna, 17.10.2016

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Certification body

Dipl.-Ing. Gerald Bachler
Zertifizierstelle für Produkte
Certification Body



Landesgesellschaft
Österreich

Anlage zum Zertifikat: 0531 – ST – 3834 – 0033
Enclosure to certificate

Auftrags-Nr.: 725056671-4
Order No.:

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:
The following range is certified acc. to EN ISO 3834-2:

Herstellung von Schienenfahrzeugteilen und Komponenten gemäß EN 15085-2 und tragende Stahlkonstruktionen gemäß EN 1090-2

Grundwerkstoffe: Werkstoffgruppe 1.1, 1.2, 2.1, 3.1, 8.1, 21, 22 und 23
Base metals: nach CR ISO 15608

Bauteilabmessung : bis 30 mm Wanddicke,
dimension of items: Bauteile 5,0 x 2,0 x 2,0

Verarbeitung: Bleche, Rohre, Profile
Scope of production:

Schweißverfahren: 21 Widerstandspunktschweißen (RP)
Welding processes: 131 Metall-Inertgasschweißen (MIG)
135 Metall-Aktivgasschweißen (MAG)
141 Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Schweißaufsicht: Dipl. Ing. Dr. mont. Franz Groisböck, IWE (extern)
Welding supervisor:

Vertretung: Herbert Payreder, EWS
Substitute: Dietmar Oberklammer, IWS

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Herbert Payreder (VT, PT, MT – Stufe 2)
Personal for Non Destructive Testing (NDT):

Die grundlegenden Qualitätsanforderungen sind durch Arbeitsanweisungen, Verantwortungsmatrix und Firmenorganisation (Organigramm) geregelt.
The basic quality requirements are regulated through operating procedures, responsibility matrix, and corporate organization (organizational chart).